

2016 年第 8 期 决战金秋专刊
珠海格力电器股份有限公司主办
2016 年 9 月 20 日出版
总第 286 期副刊
粤内登字 C 第 00039 号
(内部资料 免费交流)

格力电器



http://www.gree.com.cn
投稿邮箱:greenews@gree.com.cn

GREE ELECTRIC NEWSPAPER



下基层 到一线

xia ji ceng dao yi xian

全员奋战八九月 实干献礼国庆节

倡议书

金秋八月，公司全面打响了“决战 50 天，献礼国庆节”的旺季生产大会战。格力全体员工敢于拼搏，奋战一线，尽职尽责，争先创优，表现出了格力人顽强拼搏、艰苦奋斗、无私奉献的精神。公司领导高瞻远瞩，提出“下基层，到一线”的号召，“全员奋战八九月，实干献礼国庆节”的奋战口号鼓舞着全体格力同仁团结一致，围绕中心，服务大局。不论是生产一线，还是销售门店，都活跃着我们格力人的身影。为我们可爱的格力人点赞！

我们还要向销售单位致敬！在宏观经济下行的情况下，还能勇夺市场摘取订单。我们没理由不满足市场，每一个订单、每一个客户，我们寸土必争。面对市场，我们没有借口。在保持空调主业稳定发展的基础上，格力电器主动适应时代变化，积极探索和推进多元化发展，寻求新的收入和盈利增长点。刚刚出台的格力半年报显示，格力电器在从“中国制造”向“中国创造”转变的过程中业务多元化协同发展战略清晰、步伐坚实、初现成效。

市场的方向就是公司的决策，内部的动员就是冲锋的号角。干部带头，全体动员，把思想都统一到公司的经营决策中来。“一分部署，九分落实”。落实凝聚着心血和责任，体现着作风和意志，反映着能力和水平，收获着成功和喜悦。干部的决心就是群众的行动，干部是落实的重中之重。“两肩担重任，双手绘蓝图”，面对挑战，我们坚信只有努力才能改变，只要努力就能改变。

(格力电器工会)

干一行 爱一行 全员奋战八九月

在行业调整继续制约收入增长的背景下，今年上半年公司依然保持了强劲的盈利能力。8 月份，公司销售 350 万台空调，面对市场的高额销售需求，占领市场制高点，生产一线员工掀起了一阵阵奋战旺季的热潮，他们用饱满的热情、昂扬的斗志、扎实的作风来保障旺季生产，他们每一滴汗水、每一次付出都值得全体员工尊重与学习。

2015 年 3 月，国务院总理李克强在全国两会上首次提出“中国制造 2025”。制造业是国民经济的主体，是立国之本、兴国之器、强国之基。打造具有国际竞争力的制造业，是提升综合国力，保障国家安全、建设世界强国的必由之路。

目前，格力空调在国内市场占有率接近 50%。“格力”自主品牌空调远销全球 160 多个国家和地区。公司家用空调年产能超过 6000 万台套，家用空调产销量自 1995 年起连续 21 年位居中国空调行业第一，自 2005 年起连续 11 年领跑全球。

公司能有今天的发展，靠的是全体员工的努力奋斗，靠的是公司倡导的精益求精、追求完美、艰苦奋斗的格力精

神。习主席曾讲过，人民创造历史，劳动开创未来。劳动是推动人类社会进步的根本力量。只有忠诚企业的人才，才能保证企业的发展，才能保证技术创新、管理创新和营销创新。

在新中国各个历史时期，先进工作者始终是我国工人阶级中一个闪光的群体，他们以高度的主人翁责任感、卓越的劳动创造、忘我的拼搏奉献，谱写出一曲曲可歌可泣的动人赞歌，为全国各族人民树立了光辉的学习榜样。

公司正处于生产旺季的非常时期，困难和挑战考验着我们，赋予了全体员工工作大而艰巨的使命，召唤我们谱写壮丽的篇章。我们要向公司的先进工作者学习，向生产一线的工人学习，树立企业使命感和责任感，立足本职、胸怀全局，干一行、爱一行、专一行，锐意进取，发挥只争朝夕的奋斗精神，积极投身公司发展和建设中。

从自身做起，用格力精神开启一场旺季革命，用卓越的品质征服全球消费者，用中国制造赢得世界的尊重，让世界爱上中国造！

(工会 李丽萍)

下基层 到一线 决战金秋

红九月 战天下

9 月，公司全面打响了“决战 50 天，献礼国庆节”的旺季生产大会战，掀起了一阵阵奋战旺季的热潮。

格力人高度的责任感，卓越的劳动创造，忘我的拼搏精神，谱写出一首首可歌可泣的诗歌。



(一)

处至高点
铁胆雄心
日夜兼程炼大器

于骄傲侧
剑指一线
披荆斩棘铸华章

乘长风
破万里浪
看众人齐心
聚首九月
共为格力战天下



(二)

月溅星河
长道漫漫
问前路有谁
呕心沥血 精益求精设计完美产品
铁马戎装 无悔坚守生产一线
妙语连珠 舌战群雄力夺订单

利剑出鞘
长空搏击
看今朝格力
挺身而出 以热血投入生产
无私奉献 用赤诚坚守岗位
披荆斩棘 让九月火热非凡

且笑且高歌
且行且奋斗
万千英雄赴一线
我为格力战天下

诗 / 设备动力部 袁美
工业设计中心 牛兵垒
图 / 市场部 马航

把青春赋予激情 把汗水留给酷暑

——红九月,格力先锋队奋战纪实



空一分厂

空一分厂是格力电器的总装分厂之一,主要以柜机和窗机的生产为主。大干五十天,实干献国庆。空调在8月、9月这两个月销量出现“井喷”,在这期间,柜机的产量提升,是整个空一分厂的核心工作。

奇迹源于工人,平凡创造伟大

上周,分厂204线班长找到厂长,打电话说“我们线现在人人都想大干一把,我们今天想申请今天加个班,今天产量一定要破个纪录。”厂长说:“好啊,好样的,那今晚我给你们做做动员!”

空一分厂厂长王汉文,1979年出生,03年大学毕业进入格力,在格力呆了整整13年。从分厂技术员一路走到今天,王汉文深知一线的情况,对一线工人的辛苦,也是感同身受。今天虽是周末,但他准备亲

自去给204生产线的工人们打气、鼓鼓劲,这也是他工作中的常事。台上将军激昂又温情,台下将士雄姿且英发。

工人兄弟们之间互相比拼,以饱满的精神冲刺着。“那天晚上,204线员工创造了奇迹!204线员工一夜打了1807台空调。分厂建厂以来,最高的纪录是1750台。平时产量在1400台到1500台”,厂长说,“第二天我们就进行了颁奖,表彰了204线”。

平凡创造伟大,奇迹源于工人。决战金秋,在公司产量保增长的时刻,我们可爱的工人不辞劳苦,坚忍不拔的站在生产一线,以前所未有的激情和动力来保障公司的产量。

特殊时期,特殊政策

空一分厂现有1650多名一线员工。在这一个多月的时

间里,他们的工作量增大,节奏加快。在工人的福利上,分厂在这两个月坚持着公司干得多拿得多的基本件方式外,对于周末加班,每人每小时还可以获得公司的额外补助。分厂每个月给每位员工发一大包清凉茶,同时每周增加两次绿豆沙饮品供应,用于防暑降温。在周末,下午茶里面还会搭配上鸡腿,补充员工的体力和能量。另外外工会也会组织在每年的夏季,每人每月一箱脉动。

分厂的管理层,在这期间,也策划了很多活动,例如分厂的生产科组织了一场大干50天的金银铜牌争夺战,每个班设定挑战目标。一等奖500元,二等奖300元,三等奖100元。管理层也和一线员工奋战在一起,分厂的管理层以科室为单位,不同的科室之间也是相互比拼。比生产作风、比工作保

障、比奉献精神!

厂长问候,温暖人心

当笔者问到厂长有什么想对工人兄弟们说的话。厂长非常感慨:“咱们一线的员工啊!很辛苦!真的很辛苦啊!他们每天工作,一滴汗一滴汗的顺着脸淌,每天的工作又非常忙碌,都是为了分厂的产量,公司的销售,也十分的可爱啊!作为分

厂领导,我对我们这些员工表示非常的感谢,他们为分厂,为公司付出了辛勤的劳动,表现都是非常的优秀。他们是我们最值得尊敬的人。不过我们目前的任务还没有完成,套一句老话,革命尚未成功,我们还需努力。相信大家空一分厂在这剩下的二十天里,通过大家的努力,会取得最终的胜利。”

(市场部 马航)



注塑分厂

8月,格力空调销售火爆,为满足市场需求,公司提出“决战50天,献礼国庆节”,注塑分厂作为重要的配套分厂绝不退缩,让汗水挥洒这个季节,把青春赋予激情绽放。

虽然条件很艰苦,但是注塑分厂广大干部职工紧密团结,发扬不怕苦、不怕累的奉献精神,战高温、斗酷暑奋战在一线。各车间主任更是身先士卒,积极投身车间急件调试、协调、支援生产。

在平凡的岗位上,兢兢业业工作,即便环境恶劣,他们对待工作也没有半点懈怠,有的只是早与晚的交接,产量与质量的赛跑,正是由于这群以厂为家、团结拼搏、奋战生产旺季的最可爱的人,使得注塑分厂



发展壮大。走在整齐的注塑生产车间现场,这气温显然比室外要高很多,尽管是吹着阵阵热风的风扇,这群可爱的人依然井然有序的小心呵护着我们辛勤劳动得来的每一件产品。

在这燥热的生产现场,同时还有那么一部分人,他们是来自于职能部门的同事们,为了献礼国庆节,到注塑分厂支援生产,从最开始的不被看好,

到现在的与一线人员打成一片,互相协助,全力以赴保障国庆生产订单达成。

为了生产,以产销定产,加上强大的后勤保障,注塑分厂广大员工众志成城,全力以赴,这场战役一定会打的非常漂亮。因为我们的口号是,狭路相逢勇者胜,身先士卒,奋力拼搏,确保旺季生产打胜仗。

(注塑联合管理部 江旋)

成品库

火红九月,公司全面打响了“决战八九月,献礼国庆节”的旺季生产大会战。成品库格力人也用他们的实干支持产销、回报公司。

班组是成品机入库和发货的直接操作者,在总装分厂大力生产、市场迫切需求的大环境下,成品库任务异常繁重。搬运基本上都是不穿上衣的,因为汗水早已浸透衣服。他们很累。虽然他们的身体上很累,但他们的内心却非常充实,因为他们的信念就是实干!

早在八月份,成品库便组织各科室进行上冷年度工作总结和下冷年度工作计划。在汇报过程中,各科室、职能小组积极总结上年度工作中存在的问题,并在分析原因后提出相应

的整改措施,计划在年度逐步落实,提高生产旺季的工作效率;汇报结束,部门领导的精彩激昂演讲鼓舞了各基层管理人士的士气,更使他们信心百倍地投入到工作中。

九月份,旺季生产大会战也进行至关键时刻,成品库积极组织各科室、职能小组、班组开展动员工作,积极组织主题为“全力以赴保发运,完成任务迎国庆”的活动,活动中大家积极参与、热情高涨,决心为“决战金秋献礼国庆”尽心尽力!

目前,成品库全员在用他们的行动支持着生产、支持着销售、更支持着他们心中的信念,他们主动担当,他们心怀感恩,坚信他们的努力会让公司越来越好! (成品库 李鹏睿)

下基层 到一线 职能部门支援生产首战告捷



9月3日,由企业管理部、总裁办、生产计划部、设备动力部、杭州筹备组、宿迁筹备组等职能部门组织的支援生产队伍来到了生产一线,对空二分厂、空三分厂、两器管路分厂、注塑分厂、试制分厂等五个分厂进行了生产支援,打响了九月奋战的首场战役。

8月份,公司销售350万台空调,面对市场的高额销售需求,占领市场制高点,公司全面打响了“决战50天,献礼国庆节”的旺季生产大会战,掀起了阵阵奋战旺季的热潮。各职

能部门纷纷响应“下基层,到一线”号召,他们用饱满的热情、昂扬的斗志、扎实的作风来保障旺季生产,给予市场最大的支持。

整齐的步伐、昂扬的气势,由公司总裁助理张伟亲自带领的企管部队向着生产线前进,他们的蓬勃和决心,成了空二分厂当天最闪耀的风景线。

空二分厂厂长冯春海代空二全体成员对企业管理部同事们的到来表示诚挚的欢迎,并对企管部全体支援人员进行了车间安全、质量、生产等注意事

项及本次支援生产部件在整机中的作用进行了简要的说明与培训。企管部部长黄辉和全体员工认真听着讲解,用心地学习岗位的操作和工艺要求。

顶着生产车间的闷热,他们用心地学习着、工作着,即使汗流浹背,也依然紧咬产线节拍,不敢有一丝放松,全力向既定的生产目标迈进。即使是公司领导,张总也和其他支援人员一样,认真学习岗位操作要领及注意事项。张总的专注,让生产一线员工意识到了自身岗位的重要性。他们受到极大的鼓舞,也更加坚定了完成旺季生产任务的决心。

质控部部长方祥和部长助理施清清到现场亲自指导企管部支援生产人员的质量控制工作。在支援的过程,企管部人员对一些装配难、不易操作的问题提出了宝贵的改善建议,工艺部部长钟明生、部长助理王文斌及工艺技术人员更是即刻到现场落实解决方案,有效提升了后续生产效率。

总裁办积极响应公司“下基层、到一线”号召,于9月2日召开全员动员大会,号召大

家支援生产部门。第二天,除了值班岗位,其余28人在总裁办副主任刘静的带领下,到试制分厂支援生产。

试制分厂厂长伍小途对总裁办全员支援表示欢迎,并介绍了试制车间的具体情况,进行了简单有效的安全培训。随后,总裁办支援队伍被分配到各个岗位,与生产一线员工一起流水作业。

按照预定的岗位安排,总裁办队伍分成5队,分配到各个班组。班组长们为大家分发支援岗位所需劳保用品,同时详细讲解岗位作业内容和安全注意事项,支援队伍迅速进入了战斗状态。

从贴海绵、贴标签等简单的工作到打螺钉、生产物料配送等复杂的体力活,不论男女、不论年纪,大伙全都热情地投入工作中,高温的车间,高强度的劳动,汗水浸透了他们的衣衫,湿了又干,干了又湿。

虽然对生产线操作并不熟练,依然斗志昂扬,为了公司共同的目标而努力奋斗。总裁办马工说,“经过一天的劳动,大家付出了辛勤的汗水,体会了

一线员工的劳动,看到一台台包装好的机器从生产线下线,我们的内心充满了成就感。”

初次体验生产一线员工工作的他们略显疲惫,但他们的神情透露的分明是投入与认真,虽然只是辅助的岗位,但每个人都用最好的状态完成手头的工作,为“决战金秋,献礼国庆”的支援活动留下一个个美好的瞬间。

支援生产,是一次践行“爱岗、敬业、勤奋、进取”企业文化的实际行动,各支援小组为实现公司宏伟目标而继续奉献。公司正处于生产旺季的非常时期,困难和挑战考验着我们,赋予了全体员工伟大而艰巨的使命,召唤我们谱写壮丽的篇章。响应“决战50天,献礼国庆节”的号召,全员上下齐心协力,决战九月,一分耕耘一份收获,我们的成绩凝聚着全体员工的辛勤汗水,生产一线员工发挥只争朝夕的奋斗精神,同时离不开各职能部门鼎力相助。

可爱的格力人!为你们而喝彩,为格力而喝彩!激战九月,我们在行动!生产旺季,全员齐心协力奋战!



合肥格力控制器分厂加工组蜘蛛班班长何依琴



“火眼金睛”的刘方



设备操作工宋路路

奋战50 决战上甘岭 合肥格力铿锵玫瑰绚丽绽放

在全员奋战八九月的日子里,每个人都在贡献着自己的力量,合肥格力控制器分厂也不例外,分厂上下齐心协力、攻坚克难,甚至是身怀有孕的女员工也依然坚守岗位和公司同进退、共发展。

她们外柔内刚、不卑不亢,没有轰动的事迹,唯一一如既往地在做着平凡的工作,平淡中体现出她们追求品质的信念,她们用持久的努力捍卫着格力精品,用无私的付出传承着格力精神。让我们走进合肥格力控制器分厂,走近准妈妈的世界,一起学习她们美丽玫瑰绽放背后那份铿锵与执着。

她叫何依琴,是控制器分厂加工组蜘蛛班班长,她是班组的“领头羊”,更是班组的“主心骨”,她深知生产一线辛苦,尤其是在全员奋战八九月的日子里她显得更加专注,尽管已经怀孕5个多月,班组的事务她还是先动手做好表率,因为她深知只有她更加努力才能带给团队打赢旺季战役的信心。

当班组的员工们知道她升级做了准妈妈,大伙都不自觉地更加勤奋起来,因为他们都默默体会着何依琴作为班长的不易。其实,与其说她是班长,不如说她更像是班组的大姐姐,员工们有问题都由心地依赖着她,所以她更不能放松。

即使怀有身孕她依然加班加点,早上7:30晨会有她的身影,午间休息车间现场她踱着步子检查每个工位,晚上车间灯火通明。她坚持与班组同进退,累了就坐下来喝口水,走不动就微信、电话调度班组的生产品况。她的坚持与付出,让团队在这个旺季快速地成长起来,大家没有因为辛苦而放弃,加工组、蜘蛛班依然全力为这个旺季的生产而奋斗着。

她叫刘方,有一双“火眼金睛”,任何质量瑕疵都逃不过她犀利的眼睛。怀孕四个月的她是班组的一道风景。自2012年5月份进入控制器分厂,至今四年时光,格力给了她人生第一段职业生涯,她心存感激。

随着“全员奋战8九月,实干献礼国庆节”的号角吹响,班组经常需要加班加点完成目标产量,她没有因自己是特殊群体就请假退缩,而是每天和班组一起迎接挑战。她严格遵守班组上下班时间,就是希望让周围的新员工能够看到和感受到格力人的拼搏精神。

她关注产量,更关注质量,在公司生产形势如此紧张的时期,她更是不敢掉以轻心,她说“对于产品质量的把控我一直追求做到更好,因为我哪怕放弃一块板,都将成我在我在质量道路前行的污点。”因此她总是认真对待,检查每一个细节,每

个质量缺陷她都不放过。这个旺季有她,我们放心。

她叫宋路路,目前的岗位是设备操作工,主要操作贴高温胶纸设备。别看她操作自如、得心应手,熟练的动作让人折服,其实这双“巧手”准妈妈的背后的付出又有谁知道?

原来,她之前是一名蜘蛛人,因旺季设备班组人员短缺,分厂合理用人将她从蜘蛛班调到可机加工车间操作设备。然而她对设备的认知几乎为零,为了快速适应新环境,她克服重重困难,挺着大肚子跟着班组的老师傅学习设备专业知识,她总是早早来到班组,自己摸索调试设备参数,甚至中途休息时间她也从未放过。她抓紧每一个机会学习设备操作技巧,提高设备管理水平。

生产旺季,劳动强度也随之加大,她却从未退却,她说:“这个新的岗位是领导对我的信任,虽然我现在情况比较特殊,但是不能作为退缩的借口,旺季里大家都一直焦灼地承担着一切,我也要尽自己最大的努力。”

巾帼不让须眉,她们在平凡的工作中练就了女性的坚强和沉稳,投射出耀眼的光芒。感谢所有为格力旺季付出的人,同时也让我们一起祝福她们即将收获人生的另一份惊喜。

(合肥格力 张晓晓)

激战盛夏 决战金秋 石家庄格力总装分厂迎战旺季

秋季，收获希望；秋季，收获激情。正值生产旺季，走进总装分厂生产车间，热火朝天的繁忙景象映入眼帘，到处看到员工们忙碌的身影，全体员工团结拼搏、奋战旺季，这是全面打响旺季生产攻坚战的开始。

经过白班、晚班全体员工的共同努力，8月14日，石家庄格力取得了2016年日产首次突破2.4万台的好成绩！二线双班均突破3300台，一线晚班突破3000台，四线、五线各班组均达产2200台以上，其中5B班已连续稳产2400台以上，本次取得的成绩意味着与目标日产2.8万台又前进了一大步。

随着决战时间的紧急及任务的加重，总装分厂的各位勇士们排除一切困难，向日产2.8万台发起冲锋。为打赢旺季生产攻坚战，总装分厂全体管理人员跟线推进各班组生产情况，分厂领导及每位管理人员身先士卒，带领各生产线全体员工竭尽全力，全身心投入到一线生产提速中，每条线体每一位员工都是精神抖擞，生产线听到声音最多的是“快点、快点！”送走了激情的八月，我们

迎来了金秋九月，9月2日、3日，石家庄格力I系列柜机单班将冲刺1200台目标产量，这将是I系列柜机产量成绩的刷新，更是一次新的挑战。

9月2日早上7:30，分厂管理人员与3C班全体员工一同开早会，分厂领导召开连续两天冲刺I系列柜机1200台标杆产量动员会，鼓舞员工工作士气，激励全体人员拧成一股绳，向冲刺1200台产量奋力拼搏。公司总经理于思贺、总经理助理刘大永、总经理助理冯晓堤亲临总装二柜机生产线，为I系列柜机生产提速工作进行现场指导，为生产线各瓶颈工序进行分析解决，确保I系列柜机提速生产各项工作能快速有效地完成。

为确保I系列柜机提产顺利完成，为保证每一台产品都合格，工艺、质控等单位领导亲临一线现场指导，质控部领导及科室主管严把质量关，质控部部长助理朱家领带领总装、注塑、外检品管科主管对I系列生产过程质量控制及喷涂件质量现场指导，确保I系列产量正常。工艺设备部副部长李

飞与总装分厂厂长李祖军针对I系列柜机生产提速进行探讨研究，为班组冲产保驾护航。

团结就是力量，为挑战I系列柜机1200台，3线全体员工咬紧牙关，紧密配合。每一位员工都充满正能量，全力以赴冲破重重难关。1200台无疑是个挑战，但是他们并没有放弃，而是尽情地挥洒汗水、激情四射地冲锋在最前线。

在公司领导的亲切关怀和运筹帷幄及各单位的鼎力支持下，总装分厂团结一心，拧成一股绳，奇迹的一刻终于诞生，9月2日，3C班日产量由850台提升至1200台，9月03日突破1200台，短时间实现上量生产，他们的付出和努力令人敬佩和自豪！长缨在手，赶赴苍龙，这是一支敢打硬仗，善打硬仗的“铁军”，每天，大家为同一个目标奋斗，互相竞争，互相帮助，班长的教诲、员工的激情澎湃，使得生产线的运作就像一场和谱的音乐剧，每位员工都是剧中的主角，用自己的方式演绎着闪耀的总装。

(石家庄格力 靳丹丹)

奋战风采



郑州格力红九月誓师大会



工业设计中心主任吴欢龙在支援生产一线

因为爱情 所以同行 奋战在一线的夫妻兵

“夫妻兵”是格力的一道亮丽的风景线，在这个如火如荼的旺季，这些夫妻兵们更是相互扶持，贡献生产。



两器分厂——李朋朋 & 乔丽丽

2013年4月，他们牵手走进格力。时光飞逝，三年的时光，她已经成长为班组穿管岗位的精英强将，在小小的穿管台工作得游刃有余，用自己勤劳的双手弹奏这美好的乐章；他吃苦耐劳，成熟稳重，从一名焊接下线到两器分厂的钎焊工，一步一个脚印，踏实努力。他们就是两器分厂的夫妻搭档——李朋朋、乔丽丽。

乔丽丽是两器分厂的穿管能手，从抱管到将一根根铜管穿进翅片，一系列的动作一气呵成，“无影手”是同事对她的评价。乔丽丽在分厂组织的穿管比赛中多次拿到第一名的好成绩，但她从不骄傲。当有新员工加入班组的大家庭时，她总是将自己的经验与新员工分享，经过她带的新员工，成绩上升都十分明显。

李朋朋是两器分厂的一名

钎焊工，手里的焊枪时不时地在两器弯头上熟练扫过，显得游刃有余。稳重的李朋朋每天都要看十几个焊点，每一个焊漏隐患都被他及时弥补，大大降低了焊漏率。2014年11月，李朋朋被评为两器分厂金牌焊工。

他的认真让人敬佩，他的笑容给人温暖，在旺季生产中，他们更是全身心地投入，为分厂贡献自己的一份力量。



控制器分厂——李刚 & 范艳妮

李刚，控制器分厂SA2班班长，从格力筹建初期他就留下了足迹，家中儿子牙牙学语，发出第一声“爸爸”时，他正投身于厂区的建设——搬砖、抬钢管。在设备车间产量无法突破的瓶颈期，在旺季生产设备车间面临巨大压力的时候，李刚从未退缩，他用坚持不懈的努力为线体顺畅生产做出保障。三年多的时间，1000多个日日夜夜，他始终坚守在工作岗位。记忆中，只有儿子做手术那次，他才向分厂请了一次假。李刚奉献了青春，挥洒了汗水，他

舍小家为大家的精神令人钦佩。

范艳妮，2012年5月入职，担任过变频8个班组、主板3个班组、加工组等多个班组的大班长；曾带领班组完成了从爬坡到稳产再到冲产的生产任务；她为分厂培养了一批又一批的优秀班组管理人才；她见证了控制器生产班组的成长。作为基层管理人员，她努力做好分厂与员工的纽带，并积极配合分厂各个科室的工作，我们都亲切的称她“范姐”。

工作时，他们公私分明，范艳妮会因为自插班组影响线体生产而“问责”于老公，但这些都丝毫没有影响他们夫妻间的感情。因为共同的责任与使命，他们更加理解对方，也更珍惜彼此间的感情。



质控部——唐兵 & 高珍红

珍惜今生有缘，与你共度此生。质控部有这样一对双职工彼此相守，他们就是总装品管科科长唐兵、外协检验科检验员高珍红。

为了给妻子更加美满的生活，1995年，刚结婚不久的他

心怀抱愧选择了格力。他兢兢业业，一心想着她，为了离她更近些，2011年，他毅然选择加入郑州格力。为了彼此有个依靠，她随后也加入了郑州格力，至此二人开启了相守于格力的浪漫动人篇章。

5年的时间，高珍红用她的勤奋和执着感动着身边的每一位同事，同时也完成了从天真少女到时尚辣妈的成长蜕变。旺季生产科室人员不足，她一人肩扛两个人的工作量，每天三点一线，穿梭在仓库、实验室与整个车间，每天都工作到很晚。每当大家问她累不累，她总是呵呵一笑：“那都不是个事。”对异常反馈的及时，更是体现了她积极负责的态度，“质量卫士”的称号她当之无愧。



河南凯邦——郑勇 & 蒋东洲

郑勇是河南凯邦工艺设备部的机加工工程师，与爱人蒋东洲一起奋斗在凯邦，是一种幸福。相同的兴趣爱好使他们走在一起，结婚9年来一直相敬如宾。工作上两人相互扶持，经常一起讨论生产中设备出现的问题点及解决措施，渐渐的，凯邦成为了他们第二个家。

郑勇，2009年加入珠海凯邦，负责设备维修改善工作，河南凯邦筹建的消息一经发出，他第一个报名参与基建工作。

建厂之初，一切设备设施还不完善，巨大的安装与维修压力让许多员工都望而却步，他却是个天不怕地不怕的硬汉，跟着大家一起搞卫生，整理现场，带头搞安装与设备维修。渐渐的车间规模趋于完善，各类产品开始量产。工作中，他耐心教导新员工，帮助大家解决各种困难，他出众的工作能力，让人刮目相看。当旺季生产的号角吹响，他又第一批投入生产一线，为公司奉献自己的力量。

蒋东洲，是河南凯邦的唯一一位女组长，她工作非常积极勤奋、认真负责，不但反应快，做事麻利，而且能做到粗中有细。凭借自己四年多丰富的一线生产管理经验的“凌乱”。对于产品质量更是一丝不苟、以身作则，对于自己做的定子质量比巡检要求还要严格。用她的话说，一次性把定子做好，是对公司负责，也是对自己手下的员工负责，更是对自己的内心负责。

牵手相伴十余载，他们夫妇相濡以沫，风雨同舟，共同面对种种困难。现如今，在凯邦这片沃土，他们已经实现了有车有房的小康生活：“每一次的进步都让我对这个公司充满期待与热情，只要肯付出，相信明天会更好！”

格力的这帮夫妻兵，以身作则，相助相帮。他们犹如奋战路上的一盏盏明灯，照亮了大家前行的方向。

(郑州格力 焦瑞瑞)